PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number: 11-278021 (43)Date of publication of application: 12.10.1999

(51)Int Cl. 860C 23/00

B60C 19/00 G01L 17/00 // B29D 30/06

(21)Application number : 11-028982 (71)Applicant : BRIDGESTONE CORP
(22)Date of filing : 05.02.1999 (72)Inventor : KOCH RUSSELL W

RENSEL JOHN D WILSON PAUL B

(30)Priority

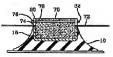
Priority number: 98 21518 Priority date: 10.02.1998 Priority country: US

(54) TIRE HAVING MONITORING DEVICE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To remove or replace a hard tag when it become bad condition by inserting a tag assembly into a tire after the cure of a tire and after the combination of a patch with the tire.

SOLUTION: A procedure of the combination of a tag assembly into a rubber patch housing can be performed either before or after a rubber patch is mounted to a tire inner liner. The tag assembly is provided with an antenna 72, and the housing has a slot 14 receiving the antenna. After the tag assembly 70 is placed at a constant position in a cavity, at least one lock pin 76 is inserted through a first opening 78 of the housing 80. The lock pin 76 passes through a part of a top of the tag assembly 70, preferably through a second opening 82 on the opposite side of the housing, and is placed. The lock pin 76, after being inserted through the housing, is deformed not to return or come off from the opening.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

Date of sending the examiner's decision of

rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

16.01.2006

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出廠公開番号

特開平11-278021 (43)公開日 平成11年(1999)10月12日

(51) Int.Cl.*		識別記号	F I						
B60C			B60C	23/00		G			
	19/00		19/00	В					
				1	H				
G01L	17/00		G01L	17/00	G				
# B29D	30/06		B 2 9 D 審意職		請求項の数7	OL	(全	9 87)

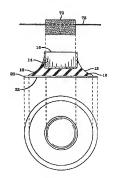
19/00		1	9/00	В		
				H		
G01L 17/00		G01L 17/00 G				
# B 2 9 D 30/06		B29D 3	i0/06 未請求 請求項の数	7 OL (全 9 页)		
(21)出職番号	特顧平11-28982	(71)出題人	000005278			
(22)出願日	平成11年(1999) 2月 6日		株式会社プリデスト 東京都中央区京橋17			
		(72)発明者	ラツセル・ダブリユ-	ー・コク		
(31) 優先權主張番号	09/021518		アメリカ合衆国オハイオ州44632ハートビ			
(32) 優先日	1998年2月10日		ル・ハワードストリート2135			
(33) 優先權主張國	米国 (US)	(72)発明者	ジヨン・デイ・レンセル			
			(オ州44278トールマ			
		1	ツジ・イーストアペ:	-1-641		
		(72)発明者	ボール・ピー・ウイン	レソン・		
			アメリカ合衆国テネ	シー州37129マーフリ		
			ーズボロ・キャバリ:	エドライブ4313		
		(74)代理人	弁理士 小田島 平	与 (外1名)		

(54) [発明の名称] 監視装置を有するタイヤ

(57)【要約】

【課題】 タイヤの技術状態を監視する。

【解決手段】 ゴムパッチが加硫された後で、パッチ は、これをタイヤインナーライナーに取り付けることに より加硫タイヤのインナーライナーに永久的に組み合わ せられる。電子式監視装置は、硬質タグを形成するよう に適切な硬質ポッティング材料内に囲まれた後に、電源 と共に取り付けられ、パッチの空洞部内に挿入できる形 状のタグ組立体に形成される。タグは、空洞部ハウジン グ内に注意深く挿入される。タグ組立体は、適切な除去 可能な固定用手段を使用して空洞部内の定位置に固定さ れる。



イヤであって、

[特許請求の簡照]

[輸求項1] タイヤの少なくも1個の技術的状態を監視するためにタイヤ内に取り付けられた電子式監視装置 を有するタイヤであって、

インナーライナーを有するタイヤ、

予め選定された形状を持った空間部のあるハウジングを 有する第1の創設びタイヤインナーライナーの輸得に接 近している第2の反対の観を着するゴムパッチであっ て、第2の側をタイヤインナーライナーに取り付けるこ とによりタイヤに永久的に超み合わせられている前記ゴ 10 ムパッチ、

要要ポッティング科料外に囲まれた電子式監視機能及が 能去可能な電影を有するタダ加度なわるで、ゴムバッ チのハッジング空間部外への挿入を昨ず形状を有する前 記タダ龍立体、及びタダ航立体をハッジング空間部内の 定位置に除去可能に取り付ける中安な61 編の 「間が実え2」 タイヤ内に取り付けられ今な61 編の 技術的技術を監視するための電子変態機能及を4するタ

イヤであって、 インナーライナーを有する加硫されたタイヤ、

【請求項3】 タイヤ内に取り付けられ少なくも1個の 技術的状態を監視するための電子式監視装置を有するタ イヤであって、

インナーライナーを有する加硫されたタイヤ、

エッジ、少なくも、1部分が増来シである円施欠利電を持ったハウジングを有する第1の側、及びタイヤのインナークイナーの物所に接近している第2の反対の概念有する予め選定された形状の加速されたゴムバッチであって、第2の反対の概がタイヤインナーライナーに取り付けられた前部施成ゴムバッチ、及び電子モジュールを簡んでいる便乗サティング材料及び増力供料円の電池をするタが担化をあって、ハウジング内の半路方向遮断を展し、ファッチハウジングの川環状内面の特定人得るようにバッチハウジングの川環状内面の特定人得るようにバッチハウジングの川環状内面の特定人情るようにバッチハウジングの川環状内面の特定の情報が大幅を存むまた。

タグ組立体を確保するようにパッチハウジングの円筒状 内面にねじ込まれかつハウジング内のタグ組立体の軸方 ® 向運動を制限するインサートを備えた前記タイヤ。 【請求項4】 タイヤ内に取り付けられ少なくも1個の 技術的状態を整視するための電子式監視装置を有するタ

インナーライナーを有する加硫されたタイヤ、

エッジ、円筒状内面を持ったハウジングを有する第1の 観及びタイヤのインナーライナーの物等に接近している 第2の反対の拠を有する予め選定された形状の加続され たゴムパッチであって、第2の反対の側がタイヤインナ ーライナーに取り付けられた前記地部ゴムバッチ。 ボデモジュールを囲んでいる施育3かティング材料及び

ーライナーに取り付けられた前に加酸ゴムバッチ、及び 配子をジュールを開んでいる機関メッキィング技権及び 能力輸給用の能性を育するグ間立体であって、ハウジ ング内の半程力の証拠を制限・ロックラな立体を 立くが内の半程力の証拠を制限・ロックショングの円間状内 面の内径より間かにかさい外径の円間状外面を有する前 記とグ組立体と

タグ組立体を確保するようにタグ組立体の上方でパッチ ハウジングの円筒状方面内に組み合いかつハウジング内 のタグ組立体の軸方向運動を制度するインサート、及び インサートをハウジング内の定位層に確保するための手 段を備えた動電タイヤ。

【請求項5】 タイヤ内に取り付けられ少なくも1個の 技術的状態を監視するための電子式監視装置を有するタ イヤであって.

インナーライナーを有する加硫されたダイヤ、

エッジ、内部空洞部を形成している予め遷定された寸法 の予め選定された形状を持ったるハウジングを有する第 1の側、及びタイヤのインナーライナーの輪郭に接近し ている第2の反対の側を有する予め選定された形状の加

確されたゴムパッチであって、第2の反対の勧がタイヤインナーライナーに取り付けられた前配加端されたゴムパッチ、

電子モジュールを囲んでいる極質ポッティング材料及び 電力供給用の電池を有するタグ組立体であって、ハウジ グ内の要題を新限しつつクタゼロ体やハウジング内に 挿入し得るようにパッチハウジングの内面の内側で法よ り僅かにんさいで法の外面を有する解記をグ格里なん 近々が見近伏を保険するようにかつからジング内のタグ 組立体の動方向運動を拘束するためにパッチハウジング 内及びタグ組立体の上方と紹み合わせられたインサート を権力を指するイヤ。

【請求項6】 タイヤ内に取り付けられ少なくも! 個の 技術的状態を監視するための電子式監視装置を有するタ イヤであって、

インナーライナーを有する加値されたタイヤ。

エッジ、少なくも1個の輸方向スロット及び内面内に円 関方向に置かれ予定された版さを有しかつスロットと交 差している凹んだリングのある円筒状内面を持ったハウ ングを青する第1の側、及びタイヤのインナーライナ 一の輪卸に接近している第20反対の側を考する予め遥 定された形状の助脳されたユムバッチであって、第2の 反対の側がタイマインナーライナーに取り付けられた前 配加端ユムバッテ、及び電子モジュールを囲んでいる硬 質ポッティング料料及び塩力保給用の電池を有するタグ 担立体であって、タグ組立体はハッシッグの電抗向スロット内に挿入されかつ予定版さの回所リング内でスロットとの整別から外れて半度方向に関係する少なくも1億 関しつつタが組立体をから、ハッシング内に挿入し得るように バッチハゥジングの円面の内径よりかとい外径を有する 前記タが直な休

タグ組立体を確保しかつハウジング内のタグ組立体の輸 方向運動を制限するためにパッテハウジングの円筒状内 値にねじ込まれるインサートを備えた前記タイマ。 「889年71」 4 メッカビアリカがきたちかかたがより

【端求項7】 タイヤ内に取り付けられ少なくも:1 個の 技術的状態を監視するための電子式監視装置を有するタ イヤであって、

インナーライナーを有する加硫されたタイヤ、

エッジ、内部空間階を形成している予め悪空された内閣 寸法の予め選定された形状を有するかりジングを持った ハウジングを有する第1の額、及びタイヤのインナー ラ イナーの解除に接近している第2の反対の関を青する予 の固定された形状の前部されたはカルシャであって、第 2の反対の側がタイヤインナーライナーに取り付けられ た時間の確立はパッチ・

電子をジュールを関んでいる延賀ポッティング裁判及び 電力供給用の電池を有するタグ組立体であって、ハウジ ング内の運動を側限しつつタグ組立体をハウジング内に 挿入し得るようにパッチハウジングの内面の内面で注ま り億分に小さいで述っが、シーマングの内面の内面で注ま なタ経立体を、ウジング内部を開発内に固定するため の除金可能な固定用手段を備えた前記タイヤ。

[発明の詳細な説明]

[0001]

[盧雄上の利用分野 本発明は、タイヤにみんがに取り 付けられた区間内に能動型とグを除去可能に挿えする能 置及び方法に関する。より物別には、本発明は、加酸タ イヤに永久的に取り付けられた加蔵ゴムバッチの区両内 の授責終将内に入れられた電子装置を導入し取り出すた めの方法及び機合と照する。

[0002]

【従来技術及びその課題】タイヤ費用を減らしかつ車両 効率を最大にするために、摩耗、内圧及び内部温度のよ うな技術状態を監視することが望ましい。 高価な大型ト ラック用タイヤにおけるかかる監視の実行の望ましいこ とは言うまでもない。

【0003】大型トラック用タイヤの従来技術の監視方法には、タイヤのボディ内に理較した受動要集積回路、 又はタイヤの外側に置かれた自己出力型回路が含まれる。受動型集積回路は同路を付きために、誘導磁気 ∞

結合又は容量結合に依存してタイヤから離れた電源より 翻路に電力を与える。タイヤの外部に置かれた自己出力 型回路は、天候、路面の神音物、更に野蛮的な行為によ る損傷に暴露される。 【0004】近年における技術の進步のため、維動型集

類画路を有する監視機関のタイヤ内への機関ができるようになった。かかる一つの機関が、参考支配として能力人れられかつ本発明の重受人に譲渡されたコッポーツ、 規制等5502787号「自動専用タイヤの状況の監視 方法 Olextood Vibustoring Conditions of VehicleTi reo」」に述べられる。この機関は、専用の最寿が起小型 複批より貨電される能型回転、及びタイヤの大規節 政策及を実理制を提邦に対した機とそして影響する 少なくも1個のセンサーを備える。かかる整置は整理型ではあるが休止状態に関すり、そして外部信号あいい 所多の限界を超えた状況に応答して自動的に「頻重」状

態に切り替えられるであろう。 【0005】かかる維砂型装置の直面する問題の一つ は、これらがタイヤの厳しい環境において作動せねばな らない精巧な世子装置であることである。そこで、これ ちの装置を、厳しいタイヤ環境の影響を最小にすると共 にタイヤの寿命についての技術的条件を正確に監視でき るようにタイヤ内に確保することが重要である。これら 能動型の装置は、従来は、まず、周囲の硬質又は半硬質 の囲いを形成する材料内に装置又は動力内蔵型回路を囲 むことによりタイヤに取り付けられ、これにより運転中 に応力を受ける結果としてしての装置の歪みを抑制して いる。かかる材料には、ウレタン、エポキシ、ポリエス テルーステレン樹脂、硬質ゴム組成、及び同等品のよう た非発泡性コンパウンドが含まれる。 次いで、 開まれた 装置は、ハウジングを形成する未加硫ゴム材料内に置か れ、又はタイヤの部分となる未加能ゴムのポケット又は ポーチ内に置かれる。次いで、明われた装置は、続く加 硫作業中にゴム材料内に永久的に設置される。電源又は 電池を含む囲われた装置はタイヤに永久的に組み付けら れ、このため、電池が放電するとこれを交換する方法が なく、また故障した構成要素を修理するために囲われた 装置を分解するための実際的な方法もない。

【0006】 米国特許5562787号の方法及び装置 はタイヤ空間部内に能助型チップを初み合わせる容能 場る方法を提供するが、改良された方法及び被限法、因 われた被限及び電池のタイヤに対する組み付けと取り外 しとを許す。 【0007】

【課題を解決するための手段】本発明により、能動型電子式監視装置のタイヤ内への組立及び分解のための改良された方法及び装置が明らかにされる。

【0008】この改良された方法及び装置は、電子式監視装置のタイヤへの挿入と除去とを許すと同時に、タイヤに対して電子式監視装置を確保して応力、歪、衝撃、

周期的疲労及び振動を最小にする。予め選定された形状 を持った空淵部のあるハウジングを有する第1の側及び タイヤのインナーライナーの輪郭に近い第2の反対の側 を有するゴムパッチが調製される。ゴムパッチはタイヤ に組み合わせられタイヤと共に加硫されるが、ゴムパッ チ及びタイヤの両者が加硫された後でゴムパッチをタイ ヤに組み合わせることがより実際的である。ゴムパッチ が加硫された後で、パッチは、その第2の反対の側をタ イヤインナーライナーに貼り付けることにより、加硫さ れたタイヤのインナーライナーに永久的に組み合わせら れる。端子式監視装置は、硬質タグを形成するように適 切た研留ポッティング材料内に包まれた後で問題が取り 付けられ、空間部ハウジングの空洞部内に挿入し得る形 状のタグ組立体を形成し、空洞部ハウジング内に注意深 く挿入される。タグ組立体は、適切な除去可能な固定用 手段を使用して空洞部内の定位置に固定される。

【0009】本発明の利点は、タイヤの加強後でかつタ イヤへのパッチの組合せ後に、タグ細立体をタイヤ内に 押入し得ることである。タグ組立体は除去可能な固定用 手段を使用して定位間に固定されるため、硬質タグ又は 20 電源の交換のために、タイヤの寿命中のいつでもタグ組 立体を外すことができる。従って、電池が尽きた場合、 タグ組立体が作動を続けることができるように容易に電 池を交換できる。タグを備えた構成要素のいずれかの不 間のため硬質タグが不同になった場合は、これを容易に 除去又は交換することができる。

[0010] 本発明の別の利点は、タイヤが山かけされ ることであり、タグ組立体は、加硫作業中はタイヤから 外され加硫作業の完了後に再配置することができ、この ため、研管タグの勧減でかつ競巧な電子同路及び雷油は so 加硫作業の厳しい環境に晒されず、従って破壊され又は その寿命に専影響を与えることがない。

【0011】タグ組立体は修理又は交換のために除去可 能であるため、更なる利点は、電池又は硬質タグのいず わかの構成要素が不翻の場合に、タイヤに第2のパッチ 組立体を組み付けることが不必要であることである。 [0012]

[実施例] 本発明に関連する主題事項は、本明細書の結 論部分に指摘され明確に請求される。しかし、本発明自 体は、その構成及びその実行方法の両者、並びに更なる 日的及びその利点と共に付属関而に関連して得られる以 下の説明により最もよく理解されるであろう。

【0013】以下、図面を参照して本発明の実施例が説 明されるであろう。

[CO14] 図1は、本発明のゴムパッチ10を示す。 パッチ10は、予め選定された形状の空洞部16を有す るハウジング14を備えた第1の側12を持つ。空洞部 16は、以下の説明より明らかになるであろうように適 宣適切な形状のものとすることができるが、ハウジング つ。パッチは、タイヤのインナーライナー(図示せず) の輪郭に近い第2の反対の側18を持つ。好ましい実施 例においては、ゴムパッチは加硫され、次いで加硫され たタイヤに組み合わせられる。加硫ゴムパッチを加硫タ イヤに組み合わせる適宜の方法があるが、容認し得る好 ましい1方法が、本額の譲受人に譲渡されかつ参考文献 としてここに組み入れられた1997年9月17日付け 米国特顧08/932091号「能動型タブをパッチ及 びタイヤに接合する方法及び装置 (METERD AND APPARAT US FOR BONDING AN ACTIVE TAG TO A PATCE AND TIR

E) 」に説明される。この引用州畑により、パッチは、 エチレンプロピレンジエンモノマー (EPDM) ゴム、ブチ ルゴム、天然ゴム、ネオプレーン及びこれらの混合物よ りなるグループから選ばれたゴムとすることができる。 好ましい 1 実施例は、クロロブチルゴムと天然ゴムとの 混合物である。別の好ましい実施例は、スチレンプタジ エンゴム (SBR) と天然ゴムとの混合物である。典型的 に、これらのゴム組成から作られたパッチは、温度約1 50℃に加熱しこの温度に約30分間保持することによ り加強することができる。この時間と温度とは、更なる 組立体のためにパッチの十分な加硫を進成するに必要な ように変更することができる。パッチ18の第2の側 は、タイヤのインナーライナーの輪郭に接近する。第2 の側18の輪郭は、これに組み合わせられるタイヤの半 径とほぼ同じ半径を持つように丸みを付けられる。タイ ヤが大きくなるとこの半径が大きくなる。オフロードタ イヤのように極めて大型のタイヤについては、半径は無 視することができ、従って輪郭はなく反対側は輪郭を持 たない平坦である。

【0015】 加碳されたパッチの第2の側18に、第1

の側(図示せず)と第2の側22とを持った2重加硫 (dual cure) の接合層20が取り付けられる。この2 重加硫接合層は、パッチの加硫後でかつパッチ組立体の タイヤインナーライナーへの組立より以前のいつでもパ ッチに組み立てることができる。2重加硫接合層は、パ ッチ組立体 6 0 を形成するようにパッチに永久的に組み 合わせられる。2重加硫接合層20をパッチ上に保持す るために非加硫セメント (non-curing cement、関示せ ず) がパッチの側18に塗布される。非加硫セメント及 び2重加硫接合層はパッチラパーコンパニイ(Patch Rub ber Company) の製品である。2 重加硫接合圏の重要な 特徴は、これを高温に加熱する必要なく化学的に活性化 され加硫されることである。しかし、この経過は管理さ れた拡散であり、幾分かの最小の加熱が加硫過程を促進 するであろう。2.重加硫接合層は、タイヤインナーライ ナーの加硫ゴム及び加硫パッチを活性化し加硫し得る適 宜の材料とすることができる。しかし、好ましくは、2 重加硫接合用のゴムは天然ゴムである。 2 重加硫接合ゴ ムは、活性化用セメントの塗布後、72時間以上、室温 14は、図1に示されるように円筒状の空消部16を持 50 で加齢することができる。しかし、より迅速な加強を希 望する場合は、これは、45℃に加熱することにより少なくも24時間で達成することができる。

[0016] さて、図2を参照すれば、パッチ組立体を 0は、次いで、タイヤ70のインナーライナー75と組 み合わせられる。まず、2重加硫接合用20の第2の側 22に活性化用セメントが塗布される。 次いで、加硫さ れたタイヤインナーライナーにパッチ紹立体が取り付け られ、パッチ組立体/タイヤ組立体は、これを、タイヤ とパッチ組立体との間に強固な接合を形成するに十分な 時期及び海岸で加硫することができる。この加酸に用い られる時間と温度とは、先に説明された時間及び温度と 基本的に向じである。強固な接合を確保するために、加 硫サイクルが完了するまで、選択的にパッチ組立体をタ イヤインナーライナー75に締め付けることができる。 【0017】電子式監視装置は、センサー及び選択的に アンテナを含んだ回路板である。電子式監視装置は微調 又は電池を備えることができる。ただし、電池は、後で 電子式監視装置に取り付けることができる。好ましい実 施例においては、電池は電子式監視装置の部品として含 まれない。電子式監視装置34は、図3に示されるよう に、硬質材料に硬化したポッティング材料40内に包み 込まれる。図3及び4を参照すれば、電子式監視装置3 4は、第1の半分体52と第2の半分体54とを有する 型40内に置かれる。次いで、型は液状のポッティング 材料40で満たされ、この材料は型を満たして電子式監 **福装置のまわりに流れ膨化して、研修タグができること** を許す。少なくも2110kg/cm2 (30000psi) の ヤング率を有しかつ電子式監視装置の機成要素のいかな る損傷も与えることなく装置のまわりに成型し得る適宜 のポッティング材料である。ポッティング材料は、少な くも約7030kg/cm2 (約100000psi) のヤング 率を有することが好ましい。 2種の好ましいポッティン グ材料はエポキシ及びウレタンを含む。希望するなら ば、電子装置のまわりのボッティング材料の硬化は、型 を周囲温度以上であるが電子式監視装置の損傷の生ずる であろう温度より下の高温に予熱することにより、加速 させることができる。好ましい温度は約80℃である。 エポキシが硬化した後で、型半分体52、54が分離さ れ、硬質のカプセル封じされたタグ30ができる。好ま しい実施例、図5、においては、タグ組立体70を形成 40 するように、タグ30に電力を供給する電池68がタグ に取り付けられる。電池はネジで電子式監視装置34と 接触して定位置に保持されるとして示されるが、電池を 取り外せるように回路板に取り付ける適宜適切な手段を 認めることができる。回路板に電池を取り付ける別の手 殺には、パネクリップ、ロックピン又はその他の押え付 け装置を含むことができる。

【0018】タグ組立体70は、空洞部16の輪郭内に 適合できる適宜の形状のものとすることができ、図1に 示された実施例においてはこの両者は円筒状である。好 90

ましい実施例においては、タグ組立体70は、図6に示 されたように空洞部16内に組み合わせられる。ゴムパ ッチ組立体は空中加硫 (air cure) 又は低温加硫を使用 してタイヤに取り付けることができるため、タグ組立体 をゴムパッチハウジング内に組み合わせる手順は、ゴム パッチをタイヤインナーライナーに取り付けるより前又 は後の何れにおいても達成し得ることが理解される。タ グ組立体は、選択的にアンテナ72を備える。ハウジン グ14はアンテナを受け入れるスロット74を持つ。タ グ組立体70が空洞部内の定位際に置かれた後で、少な くも1個のロックピン76がハウシング80の第1の勝 ロ78を通して挿入される。図6に示されるように、ロ ックピン76はダグ組立体70の頂部の一部分を遡っ て、好ましくはハウジングの反対側の第2の側門82を 通して置かれる。或いは、ロックピン76は、タグ組立 体70のボッティング内に伸びることができる。ロック ピンの位置決めは、ロックピン78がタグ組立体70を 空洞部16内に確実に確保してタグ組立体70の運動が 防がれる限り厳密ではない。ロックピン76は、ハウジ ング14を通して挿入された後で、後張して隣口から外 れることのないように変形させられる。この場合、タグ 組立体70は、ロックピン76を単に鍛孔して開口78 から出すことによりハウジングから外すことができる。 【0019】タグ紹立体を確実に設定する多くの異なっ た方法を実施することができる。対応した設定方法を示 すために、ロックピンに代わって、セルフダッピングネ ジを開口78を通して差し込み、ポッティング内の定位 間にネジ止めすることができる。 【0020】図7に示された本発明の第2の実施例にお

いては、タグ組立体70は、空崩部16の輪郭に対応す る輪郭を持つ。タグ組立体は空消部16の底部内に組み 合わせられる。タグ細立体70が空間部16内に組み合 わされた後、その上方でハウジング14が伸びる。 団縁 に空洞部16に相当した輪部を有するインサート90 は、その底部96がタグ組立体70の頂部と接触してれ を定位置に確保するまでハウジング内に差し込まれ、次 いで、インサート90が定位置に固定される。これは、 インサート90を通してロックピンを延ばしてこれを変 形させることにより、或いはインサート90をパッチ組 立体10に固定するために固定用タブを使用することに よるような適官の便官な方法で達成することができる。 しかし、図7に示された好ましい実施例においては、イ ンサート90は、ハウジング14に形成された鮮ネジ9 2に対応する雌ネジ94を持つ。インサート90は、イ ンサート底部96がタブ組立体70と接触するまでハウ ジング14内にねじ込まれる。タブ組立体70を空洞部 16内の定位置に確保するために使用される方法とは関 係なく、タブ担立体は、インサート90をハウジング1 4から取り出すことにより、電池交換又は全額立体70 の交換のために、容易に外すことができるのは言うまで

もない。修理又は交換の終了後、或いはタイヤの山かけ の後で、 再細立されたタグ細立体 トにインサート90を 単に再置し上述のようにインサート90を定位置に固定 することにより、タグ組立体70を再挿入し得ることは 明らかである。

【0021】図8に示された本発明の第3の実施例にお いては、先に説明された機成要素を含んでいるタグ妇立 体110には、ポッティングの際に維ネジ112が形成 される。前述のゴムパッチと同様なゴムパッチ組立体1 20は、ハウジング124に形成されかつタグ組立体の 雄ネジ112と合う雌ネジ122を備える。タグ組立体 110は、タグ紹立体110を単にハウジング124内 にわじ込むことによりゴムパッチ組立体120に組み立 てられる。この配列は、通常はゴムパッチ担立体にタグ 組立体を固定するに十分であるが、両方のネジを定位置 に固定しかつタグ組立体がゴムパッチ組立体120のハ ウジングから戻って出ることを防ぐために、この組立体 に選択的に確定用ピン又は止めネジを加えることができ

【0022】以上からその他の実施例が明らかである う。例えば、タグ組立体をハウジング内に固定するため に、スロット及びスプラインの配列を使用することがで きる。組み合うスロットとスプラインとをタグ組立体の ポッティング、及びハウジングに形成することができ る。タグ組立体がハウジングから戻って抜けることを防 ぐために、タグ組立体をハウジング内に置いた後に、前 述のような選択的な固定用装置を使うことができる。 【0023】図9に示されたなお別の実施例では、タグ 組立体130には少なくも1個のタブ132が形成さ れ、一方、ゴムパッチ140のハウジング142には、 タグ組立体130のタブに対応するスロット144が形 成される、スロットの底部に、ハウジングのスロットの 深さに相当する内径を有しかつ各スロットから少なくも 部分的にハウジング底部をまわって伸びているリング1 46がある。タグ組立体130のタブ132とゴムパッ チのスロット144とが組み合ってタグ程立体130が ハウジング142内に挿入されると、タグ組立体130 は、タブ132がリング146内にまわされてスロット 144とはもはや揃わないように十分に回転させられ、 タグ組立体をゴムパッチ140に固定する。 もしゴムパ ッチ組立体に関するタグ組立体130の同転についての 概念がある場合は、タグ組立体130をゴムパッチ14 0に固定するために、上述のような選択的な固定用機構 を追加することができる。タグ組立体130をゴムパッ チ140に固定する別の方法は少なくも1個のスロット 144内に1片の物質(図示せず)を入れその物質との 間の相互干渉による方法である。このときは、部品相互 間の滑りが生じた場合、タブ132とスロットとが揃っ たとしても、タブ132がスロットから軸方向に動くこ とが防がれる。タブ組立体130とハウジング142と 50 電池を有するタグ組立体であって、ハウジング内の半径

の間でスロット144、リング146及びタブ132の 配置を逆にしても間等の構造を得ることができることは 明らかである。この配列では、少なくも1個のタブがハ ウジングに形成され、このタブに対応する少なくも1個 のスロットがタブ組立体に形成される。

【0024】本発明の態機に従って最良の機式及び好ま しい実施例が以上膨弱されたが、本発明の範囲は、これ には限定されるものではなく、請求項の範囲による。 [0025] 本発明の実施態様は以下のとおりである。

【0026】1. タイヤの少なくも1個の技術的状態を 監視するためにタイヤ内に取り付けられた電子式監視装 置を有するタイヤであって、インナーライナーを有する タイヤ、予め選定された形状を持った空洞部のあるハウ ジングを有する第1の側及びタイヤインナーライナーの 輪郭に接近している第2の反対の側を有するゴムパッチ であって、第2の側をタイヤインナーライナーに取り付 けることによりタイヤに永久的に組み合わせられている 前記ゴムパッチ、硬質ポッティング材料内に囲まれた電 子式監視装置及び除去可能な電源を有するタグ組立体で あって、ゴムパッチのハウジング空洞部内への挿入を許 す形状を有する前記タグ組立体、及びタグ組立体をハウ ジング空洞部内の定位置に除去可能に取り付ける手段を

備えたタイヤ。

[0027] 2. タイヤ内に取り付けられ少なくも1個 の技術的状態を監視するための電子式監視装置を有する タイヤであって、インナーライナーを有する加硫された タイヤ、エッジ、少なくも1部分が雌ネジである円筒状 内面を持ったハウジングを有する第1の側、及びタイヤ のインナーライナーの輪郭に接近している第2の反対の 個を有する予め資定された形状の加硫されたゴムパッチ であって、第2の側がタイヤインナーライナーに取り付 けられた前記加硫されたゴムパッチ、及び電子モジュー ルを囲んでいる硬質ポッティング材料及び電力供給用の 電泳を有するタグ組立体であって、タグ組立体はパッチ ハウジングの円筒状内面に相当する円筒状外面を有し、 円施状外面はタグ細立体をパッチハウジングに関して除 去可能に位置決めするようにパッチハウジングの雌ネジ 付き円筒状内面にねじ込まれる十分な雄ネジを有する前 記タグ組立体を備えた前記タイヤ。

【0028】3. タイヤ内に取り付けられ少なくも1個 の技術的状態を監視するための電子式監視装置を有する タイヤであって、インナーライナーを有する加硫された タイヤ、エッジ、少なくも1部分が離ネジである円筒状 内面を持ったハウジングを有する第1の側、及びタイヤ のインナーライナーの倫郭に接近している第2の反対の 個を有する予め限定された形状の加硫されたゴムパッチ であって、第2の反対の側がタイヤインナーライナーに 助り付けられた前記加藤ゴムパッチ、及び電子モジュー ルを囲んでいる硬質ポッティング材料及び電力供給用の

方向運動を制限しつつタグ組立体をハウジング内に挿入 し得るようにパッチハウジングの円筒状内面の内径より 僅かに小さい外径の円筒状外面を有する前記タグ組立 体、タグ組立体を確保するようにパッチハウジングの円 筒状内面にねじ込まれかつハウジング内のタグ組立体の 軸方向運動を制限するインサートを備えた前記タイヤ。 [0029] 4、タイヤ内に取り付けられ少なくも1個 の技術的状態を監視するための電子式監視診察を有する タイヤであって、インナーライナーを有する加硫された タイヤ、エッジ、円筒状内面を持ったハウジングを有す る第1の側及びタイヤのインナーライナーの輸郭に接近 している第2の反対の側を有する予め選定された形状の 加硫されたゴムパッチであって、第2の反対の側がタイ ヤインナーライナーに取り付けられた前記加硫ゴムパッ チ、及び電子モジュールを囲んでいる硬質ポッティング 材料及び電力供給用の電池を有するタグ組立体であっ て、ハウジング内の半径方向運動を制限しつつタグ組立 体をハウジング内に挿入し得るようにパッチハウジング の円筒状内面の内径より僅かに小さい外径の円筒状外面 を有する前記タグ組立体、タグ組立体を確保するように 20 タグ組立体の上方でパッチハウジングの円筒状内面内に 組み合いかつハウジング内のタグ組立体の軸方向運動を 制限するインサート、及びインサートをハウジング内の 定位置に確保するための手段を備えた前記タイヤ。

【0030】5. タイヤ内に取り付けられ少なくも1個 の技術的状態を監視するための電子式監視装置を有する タイヤであって、インナーライナーを有する加硫された タイヤ、エッジ、内部空洞部を形成している予め議定さ れた寸法の予め選定された形状を持ったるハウジングを 有する第1の側、及びタイヤのインナーライナーの輪郭 30 に接近している第2の反対の側を有する予め選定された 形状の加強されたゴムパッチであって、第2の反対の側 がタイヤインナーライナーに取り付けられた前記加硫さ れたゴムパッチ、電子モジュールを囲んでいる硬質ポッ ティング材料及び電力供給用の電池を有するタグ組立体 であって、ハウジング内の運動を制限しつつタグ組立体 をハウジング内に挿入し得るようにパッチハウジングの 内面の内側寸法より僅かに小さい寸法の外面を有する前 記タグ組立体、及びタグ組立体を確保するようにかつハ ウジング内のタグ組立体の軸方向運動を拘束するために 40 パッチハウジング内及びタグ組立体の上方と組み合わせ られたインサートを備えた前記タイヤ。

- [0031] 6. インサートをタグ組立体上の定位置に 固定するための除去可能な固定用手段を更に備え、これ によりタグ組立体の軸方向運動を防いでいる実施態様6 のタイヤ。
- 【0032】7.タイヤ内に取り付けられ少なくも1個 の技術的状態を監視するための電子式監視装置を有する タイヤであって、インナーライナーを有する加錠された タイヤ、エッジ、少なくも1個の報方向スロット及び内 80

面内に円周方角に置かれ予定された漆さを有しかつスロットと交差している凹んだリングのある円筒戌片面を持ったハウジングを有する第1の側、及びタイヤのインナーライナーの輪郭に接近している第2の反対の例を有する予め選定された形状の別断されたゴムパッチであっ

10

- るアの選定されて形状の別能されにコムハッチであっ て、第2の反対の側がタイヤインナーライナーに取り付 けられた前記加能ゴムパッチ、及び電子モジュールを囲 んでいる硬質ボッティング材料及び電力供給用の電池を 有するタグ組立体であって、タグ組立体はハウジングの
- 輸方向スロット内に挿入されかつ予定簿をの凹所リング 内でスロットとの整別から外れて半径方はに随まする少 なくも1個の動力向タブを有し、ハウジング内の半径方 向運動を制限しつつタグ組立体をハウジング内に挿入し得るようにパッチハウジングの円筒の時径よりかさい外 をを有する制造なが遅近な、タサ虹点を容様しかい ウジング内の多が組立体の動方向運動を制御するために パッチハウジングの円筒状内面にねじ込まれるインサー 未借えた物はタイヤ。
- [0033] 8. タイヤ内に取り付けられ少なくも1個 の技術的状態を監視するための電子式監視装置を有する タイヤであって、インナーライナーを有する加硫された タイヤ、エッジ、内部空洞部を形成している予め選定さ れた内側寸法の予め選定された形状を有するハウジング を持ったハウジングを有する第1の側、及びタイヤのイ ンナーライナーの輸郭に接近している第2の反対の側を 有する予め選定された形状の加硫されたゴムパッチであ って、第2の反対の側がタイヤインナーライナーに取り 付けられた前記加硫ゴムパッチ、電子モジュールを囲ん でいる硬質ポッティング材料及び電力供給用の電池を有 するタグ組立体であって、ハウジング内の運動を制限し つつタグ組立体をハウジング内に挿入し得るようにパッ チハウジングの内面の内側寸法より僅かに小さい寸法の 外面を有する前記タグ組立体、及びタグ組立体をハウジ ング内部空清部内に固定するための除去可能な固定用手 段を備えた前記タイヤ。

【図面の簡単な説明】

- 【図1】 タグ組立体用のハウジング及び空洞部を示して いる本発明のゴムバッチの断面図である。
- 【図2】タイヤのインナーライナーに取り作られた本発 明のゴムパッチの断面図である。
 - 【図3】 ポッティング材料内に埋められた電子式監視装置の断面図である。
 - 【図4】 ポッティング材料内に電子式監視装置を埋める ために使用される型の断面図である。
 - 【図5】タグ組立体を形成しているタグに取り付けられ 電池を示している断面図である。
 - 【図6】固定用装置の把持より前の、固定用装置がタブ 組立体を保持している状態で、タイヤパッチの空洞部内 で組み立てられたタグ組立体の断面圏である。
 - 【図7】 ネジつきインサートを有するタイヤバッチの空

凋部内に固定されているタグ組立体の新面図を示してい る本発明の第2の実施例である。

【図8】 ゴムバッチハウジングの空凋部にねじ込まれた ネジ付きタグ組立体を示している本発明の第3の実施例 である。

[図9] タグ組立体をゴムバッチハウジングに固定する ためのスロットとタブとの配列を斜視図で示している本 発明の第4の実施例である。

【符号の説明】

10 ゴムパッチ

12 第1の側

14 ハウジング 16 空洞部

18 第2の側

18 第20個

20 接合部

34 電子監視装置

60 パッチ組立体

